

AW: Workshop MPS - Additional Function Polarion - Documents 2/2 - Compressor

Gletter, Johannes <Johannes.Gletter@coperion.com>

Fri 27/01/2023 14:52

To: Bernt Andrassy <bernt.andrassy@drimco.net>

Cc: Vochatzer, Adelbert <adelbert.vochatzer@coperion.com>; Schumacher, Christoph <christoph.schumacher@coperion.com>; Zepp, Sabine <Sabine.Zepp@coperion.com>; Biresch, Kai <kai.biresch@coperion.com>; Merk, Denise <denise.merk@coperion.com>

Hallo Herr Andrassy,

anbei finden Sie nun die Dokumente zum Equipment „Kompressor“.
Vom Prinzip gleich aufgebaut wie bei den Heat Exchanger Dokumenten.

Ich wünsche ein schönes Wochenende.

Best regards / Mit freundlichen Grüßen

Johannes Gletter
Proposal Manager
Bulk Materials Plants
Plastic Manufacturers
Coperion GmbH
Niederbieger Strasse 9
88250 Weingarten
GERMANY

Phone: +49 751 / 408 - 472

Fax: +49 751 / 408 - 99472

johannes.gletter@coperion.com<http://www.coperion.com>

Von: Gletter, Johannes**Gesendet:** Freitag, 27. Januar 2023 07:49**An:** bernt.andrassy@drimco.net**Cc:** Vochatzer, Adelbert <adelbert.vochatzer@coperion.com>; Schumacher, Christoph <christoph.schumacher@coperion.com>; Zepp, Sabine <Sabine.Zepp@coperion.com>; Biresch, Kai <kai.biresch@coperion.com>; Merk, Denise <denise.merk@coperion.com>**Betreff:** Workshop MPS - Additional Function Polarion - Documents 1/2 - Heat Exchanger

Hallo Herr Andrassy,

bitte finden Sie anbei die Dokumente die wir für den Workshop verwenden möchten.
Für den Test der zusätzlichen Funktion ist folgendes angedacht:

Das System soll „trainiert/ angelernt“ werden mittels:

- Standard Kommentare
- Kommentare die projektspezifisch verfasst wurden

In der beigefügten Excel, finden Sie die Standard Kommentare sowie Projektspezifische Kommentare von zwei Projekten. Diese müssten
Im Workshop genutzt werden um das System zu „trainieren“. Die Projektspezifischen Kommentare basieren auf den PFDs „Specification A – Comp“ sowie „Specification B – Comp“. Definiert wurden für die Kommentare, client topic, user topic sowie die criticality, damit im Workshop alles schneller ablaufen sollte.

Das testen der Funktionen soll umgesetzt werden mittels den Spezifikationen „Specification C - Hex - For Test“ sowie „Specification D - Hex - For Test“, die sich ebenfalls angehängt finden. Hier habe ich bewusst keine Deviations etc. geschrieben, da wir ja erkennen möchten ob das System diese Tätigkeit übernimmt.

Generell: Die Spezifikationen wurden teils deutlich in ihrem Volumen reduziert um nur einige Merkmale eines Heat Exchangers gezielt zu analysieren, was wir im Vorfeld auch einmal besprochen hatten. Die exakt selbe Vorgehensweise soll für die Kompressoren umgesetzt werden. Die Dokumente schicke ich ihnen heute, allerdings später.

Bei Rückfragen gerne auf mich zurückkommen, alternativ können wir die Punkte auch am Montag im Termin klären.

Best regards / Mit freundlichen Grüßen

Johannes Gletter
Proposal Manager
Bulk Materials Plants
Plastic Manufacturers
Coperion GmbH
Niederbieger Strasse 9
88250 Weingarten
GERMANY

Phone: +49 751 / 408 - 472

Fax: +49 751 / 408 - 99472

johannes.gletter@coperion.com

<http://www.coperion.com>

Coperion – confidence through partnership

Coperion GmbH, Germany, registered at Amtsgericht Stuttgart, HRB 23976

Executive Board: Ulrich Bartel (President), Klaus Beulker, Falk Kohler, Markus Parzer, Stefan Rottke

Chairman of the Supervisory Board: Dr. Peter Grafoner

The information transmitted in this electronic message is intended only for the use of the named recipient(s) and may contain confidential and/or privileged material. Any review, retransmission, copying, dissemination or other use of, or taking of any action in reliance upon, this information by persons or entities other than the intended recipient(s) is prohibited. If you have received this in error, please contact the sender and delete the material from your computer.