

2792		Working Email		-																	
Militaria EOOD 1323787		Supplier Contact Email Address		Charles Glez charles.glez@trubla.de																	
Line Item																					
Part Number	Part Description	Supplier Production Plant	Project	Type Class	Total Quantity	Tool ID	Tool for Position Number required *	Category	Main Tool or Sub-Tool structure	Tooling Part description *	Configuration *	Kind of Tool *	Technology of the Tool *	Tool Type *	Number of Copies or Parts per Stroke *	Maximum number of shots or strokes *	Physical Tooling Location *	Location of Origin of Tooling *	Supplier Tool Cost *	Supplier Tool Cost Currency *	
24490500	SK	21-D-Work-Euro-Design		SKA	1	SKA															
24490500	SK 2M	21-D-Work-Euro-Design		SKA	1	SKA															
24490500	SKA	21-D-Work-Euro-Design		SKA	1	SKA															
24490500	SKA	21-D-Work-Euro-Design		SKA	1	SKA															

Anleitung zur Befüllung des Werkzeugangebots / Instruction for filling the tooling template

A) Spaltenerklärung WZL-Template / column description of the tooling template:	
Position Number	Auswahlfeld für Lieferant: Positionsdaten-Nummer Selection field for supplier: Position data number
Part Number	Systemfeld: Daimler Sachnummer System field: Daimler part number
Part Description	Systemfeld: Daimler Benennung System field: Daimler name
Daimler Production Plant	Systemfeld: Daimler Produktionswerk System field: Daimler production plant
Project	Systemfeld: Daimler Baureihe (z.B. 205, 253, 213,...). System field: Daimler projects (e.g. 205, 253, 213, ...).
Type Class	Systemfeld: Daimler Baureihenderivat (z.B. W, V, S, X,...). System field: Daimler series derivative (e.g. W, V, S, X, ...).
Total Quantity	Systemfeld: Anfragestückzahl System field: total quantity requested
Tool ID	Systemfeld: Tool ID-Nummer wird vom System fortlaufend nach Upload vergeben. Keine Befüllung durch Lieferant! System field: Tool ID number is assigned continuously by the system after upload. No filling by supplier!
Tool for Position Number required *	Auswahlfeld für Lieferant: Information, ob für diese Position Werkzeuge angeboten werden. Auswahl: "ja" = Werkzeuge werden benötigt; Auswahl: "nein" = Keine Werkzeuge für dieses Position notwendig; Auswahl: "Werkzeuge existieren bereits" = Keine Werkzeuge notwendig, da bereits Selection field for supplier: Information whether tools are offered for this position. Selection: "yes" = tools are required; Selection: "no" = No tools required for this position; Selection: "Tools already exist" = No tools necessary because they already exist. "
Category	Feld für Lieferant: Freitextfeld/ Hier können Werkzeugkategorien festgelegt werden. Beispiele für Kategorien: Sichtteile, Strukturteile, Verkleidungsteile,... Abstimmung Kategorien zw. Lieferant und Werkzeugkostenplaner. Kein Pflichtfeld für Upload. Field for supplier: Free text field! Tool categories can be set. Examples of categories: visible parts, structural parts, cladding parts, ...coordination of categories between supplier and tool cost planner. No mandatory field for upload.
Main Tool or Sub Tool structure	Feld für Lieferant: Freitextfeld/ Befüllung nur für Werkzeuge mit Wechseleinsätzen notwendig! Werden Werkzeugsätze angeboten, können diese damit einem Grundwerkzeug zugeordnet werden. Field for supplier: Free text field! Filling only necessary for tools with interchangeable inserts! If tool inserts are offered, they should be assigned to a basic tool. Suggestion / example: Basic tool receives entry "1", associated interchangeable insert/kit 1 receives entry "1.1", interchangeable insert/kit 2 receives entry "1.2". No
Tooling Part description	Feld für Lieferant: Freitextfeld für Werkzeugbenennung /gefertigtes Bauteil Field for supplier: Free text field for naming the tool / manufactured component
Configuration *	Auswahlfeld für Lieferant: Deklaration, Werkzeug fertigt Bauteil für "Ecktyp" oder "SA". Selection field for supplier: declaration, tool produces component for "Ecktyp"(Base vehicle) or "SA".
Kind of Tool *	Auswahlfeld Lieferant: Drop-Down-Liste zur Auswahl der passenden Werkzeugart: "Urformen", "Urform-WZ Metall", "Urform-WZ Kunststoff", "Umformen" oder "Zerteilen". Supplier selection field: Drop-down list for selecting the appropriate tool type: "original tool", "primary forming tool metal", "primary forming tool plastic", "reshape tool" or "tranch tool".
Technology of the Tool *	Auswahlfeld Lieferant: Freitextfeld und Drop-Down-Liste mit Vorschlägen zur Auswahl der passenden Technologie. Ist Technologie nicht aufgelistet kann Feld mit entsprechender Technologie Supplier selection field: Free text field and drop-down list with suggestions for selecting the appropriate technology. If technology is not listed, the field can be overwritten with the corresponding technology.
Tool Type *	Auswahlfeld Lieferant: Drop-Down-Liste zur Auswahl des passenden Werkzeugtyps. Auswahl: "Neuwerkzeug" = Erstwerkzeuge und Werkzeuge zur Abdeckung der geforderten Kapazität; "Folgewerkzeug" = notwendige Werkzeuge nach Erreichen der max. Standzeit eines Werkzeugs im Produktionsprozess; "Beteiligung" = Werkzeuge, welche im Rahmen einer Kooperation von anderen OEM's mit genutzt werden; "Folgeeinsetz" = notwendige Einsetze nach Erreichen der max. Standzeit eines Einsetzes im Produktionsprozess; "Einsetz für Variante" = Wechseleinsätze, durch die eine weitere Sachnummer/Bauteilvariante hergestellt wird. Supplier selection field: Drop-down list for selecting the appropriate tool type. Selection: "New tool" = first tools and tools to cover the required capacity; "Follow-up tool" = necessary tools after reaching the max. tool life in the production process; "Participation" = tools that are used by other OEMs in the context of a cooperation ;" Follow-up insert" = necessary interchangeable inserts/kit after the maximum service life of an application in the production process; insert for variant" = interchangeable inserts/kit, by means of which another part number / Component variant is produced.
Number of Cavities or Parts per Stroke *	Feld für Lieferant: Anzahl der Kavitäten oder der Teile je Hub des angebotenen Werkzeugs. Freitextfeld oder Drop-Down-Auswahl. Field for supplier: Number of cavities or parts per stroke of the tool offered. Free text field or drop-down selection.
Maximum number of shots or strokes *	Feld für Lieferant: Angabe der maximal garantierten Arbeitszyklen des angebotenen Werkzeugs. Field for supplier: Indication of the maximum guaranteed working cycles of the offered tool.
Physical Tooling Location *	Auswahlfeld für Lieferant: Angabe über Drop-Down-Liste zur Region oder Land des geplanten Werkzeug-Einsatzortes. Selection field for supplier: Specification via drop-down list of the region or country of the planned tool location.
Location of Origin of Tooling *	Auswahlfeld für Lieferant: Angabe über Drop-Down-Liste zur Region oder Land des geplanten Werkzeug-Herstellungsortes. Selection field for supplier: Specification via drop-down list of the region or country of the planned tool manufacturing location.
Supplier Tool Cost *	Feld für Lieferant: Angebotswert des Werkzeugs. Field for supplier: Offer value of the tool.
Supplier Tool Cost Currency *	Feld für Lieferant: Drop-Down-Liste der verfügbaren Währungen für Angebotswert des Werkzeugs. Supplier field: Drop-down list of available currencies for the tool's offer value.
Action	Auswahlfeld für Lieferant: Für neu angelegte Werkzeuge Auswahl "Edit" oder "Feld leer lassen. Wichtig: Löschen eines bereits hochgeladenen Einzelwerkzeugs nur über Auswahl "delete" möglich. Selection field for supplier: For newly created tools, select "Edit" or leave the field empty. Important: Deleting an already uploaded individual tool is only possible by selecting "delete".
B) Allgemeine Hinweise / general information:	
<p>1. Bitte vor der ersten Angebotsabgabe das WZL-Template aus dem System downloaden und befüllen. Beachten: Auch zu jedem WZL-Angebotsupdate zuerst das WZL-Template aus dem System downloaden und danach bearbeiten.</p> <p>2. Bitte erstellen Sie pro Positionnummer ein Werkzeugangebot mit den jeweiligen Einzelwerkzeugen.</p> <p>3. Bitte geben Sie Ihr Werkzeugangebot auf Einzelwerkzeugebene ab (keine Werkzeug-Sammelposition).</p> <p>4. Bitte achten Sie auf die korrekte Angabe Ihrer Daten zu allen Pflichtfeldern (*). Diese Angaben sind verbindlich!</p> <p>5. Die Annahme von Werkzeugangeboten erfolgt nur, sofern die Punkte 1.-4. erfüllt wurden.</p> <p>1. Please download the WZL template from the system before filling the first offer. Note: For each WZL offer update, again download the WZL template from the system and then edit it.</p> <p>2. Please create a tool offer for each position number including all necessary single tools.</p> <p>3. Please submit your tool offering on single tool level (no tool collection position).</p> <p>4. Please make sure that your data is entered correctly for all mandatory fields (*). This information is binding.</p> <p>5. Tool offers are only accepted if points 1.-4. are fulfilled.</p>	
C) Detailinformationen zur Befüllung der WZ-Vorlage / detailed information on filling the tool template:	
<p>Vor jeder WZL-Angebotsabgabe und jedem WZL-Angebotsupdate muss zuerst das WZL-Template aus dem System heruntergeladen werden.</p> <p>Beim ersten Download des WZL-Templates erhalten Sie eine Excel-Datei, welche mit den anfragerelevanten Positionsnummern/Sachnummern vorbefüllt ist (Block "Line Item", Spalten "B-I").</p> <p>Positionsdaten beinhalten u.a. Informationen zu Sachnummern, Produktionswerken, Baureihe/Projekt und Derivat.</p> <p>Wichtig: Die angelegten Positionen können nicht gelöscht werden.</p> <p>(WZL-Template) heruntergeladen</p> <p>Schritt 1: Falls Ihr Werkzeugkonzept für eine vorbefüllte Position keine Werkzeuge vorsieht oder Werkzeuge bereits vorhanden sind, dokumentieren Sie dies bitte in Spalte "K"; "Tooling for Position required".</p> <p>Schritt 2: Möchten Sie zu einer Positionnummer weitere Werkzeuge anbieten, gehen Sie in die nächste freie unbefüllte Zeile unten und wählen Sie über die Spalte "B" die richtige Positionnummer aus dem Drop-Down Menü aus. Die Positionnummer in Spalte "B" kann in weitere Zeilen kopiert werden. Die Spalten "D-I" werden dabei automatisch vom System befüllt. Kontrollieren Sie, ob die richtige Position ausgewählt wurde. Falls nicht, bitte Positionnummer neu wählen.</p> <p>Schritt 3: Befüllen Sie die Werkzeugspalten in der/den angelegten Zeile(n) mit den entsprechenden Angebotswerten. Beachten Sie dabei die richtige Befüllung der Pflichtfelder (Kennzeichnung *). Vor dem Upload findet eine systemseitige Überprüfung statt. Sie können bereits von Ihnen befüllte Werkzeugangaben (Spalte "K-Y") in nachfolgende Zeilen kopieren und anpassen.</p> <p>Schritt 4: Haben Sie zu jeder Position Ihre Einzelwerkzeuge vollständig befüllt, können Sie die Datei speichern und ins System hochladen. Beim Upload findet eine Validierung der Zeilen statt. Bei inhaltlichen Fehlern erfolgt eine Fehlermeldung und ein Upload ist nicht möglich. Bitte nutzen Sie zur Angebotskorrektur den Link in der Fehlermeldung auf das Log-File. Das Log-File beinhaltet Ihr Angebot und zeigt Ihnen in der letzten Spalte die fehlerhaften Zeilen an. Korrekturen können direkt in dem Log-File erfolgen und dieses anschließend für den Upload verwendet werden. Ist die Validierung erfolgreich kann ein Upload erfolgen.</p> <p>Before each tooling offer and each tooling offer update, the tooling template must first be downloaded from the system. When you download the tooling template for the first time, you will receive an Excel file that is pre-filled with the relevant position numbers ("Line Item" block, "B-I" columns). Position data include information on part numbers, production plants, series / project and derivative. Note: The pre-filled positions cannot be deleted. For changes on your tooling offer, the previous offer (tooling template) must always be downloaded from the system.</p> <p>Step 1: If your tool concept does not include any tools for a pre-filled position or if tools already exist, please document this in column "K"; "Tooling for Position Required".</p> <p>Step 2: If you would like to offer additional tools for a position, go to the next empty line below and select the correct position from the drop-down menu using column "B". The position number in column "B" can be copied into other lines. Columns "D-I" are automatically filled by the system. Check that the correct position has been selected. If not, please reselect the position number.</p> <p>Step 3:</p>	

Fill the tool columns in the line (s) created with the required offer values.				
Pay attention to the correct filling of the mandatory fields (marking *). A system check takes place before the upload.				
You can copy and adjust the tool information you have already filled (column "K-Y") in the following lines.				
Step 4:				
If you have completely filled your individual tools for each position, you can save the file and upload it to the system.				
The cells are validated during the upload. If there are errors in the content, an error message is issued and an upload is not possible. Please use the link in the error message to the log-file to correct the offer.				
The log-file contains your offer and shows you the incorrect cells in the last column. Corrections can be made directly in the log file which can be used for the upload afterwards.				
If the validation is successful, the upload can take place.				